
	Sí <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	Sí <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>



### 70065 HORECA QUINOA BLANCA BIO 2Kg 3u

Quinoa blanca en formato hostelería. Bolsa de 2 kgs. La variedad más conocida.

**Fabricante:** QUINOLA MOTHERGRAIN Ltd

**Origen:** Perú

**Ingredientes:** 100% Quinoa blanca de origen ecológico y comercio justo.

**Formato:** Paquete plástico 2Kg


Peso neto 2000g. Peso bruto 2020g.


**Alérgenos:** ---

**Vida útil:** 24 meses

**Condiciones de almacenaje:** Conservar en lugar fresco y seco, sin luz solar directa.

Información Nutricional	Por 100 g
Valor energético	1520kJ/360Kcal
Proteínas	12,8g
Hidratos de carbono	67,5g
Azúcares	3,6g
Grasas	5,8g
Grasas saturadas	0,7g
Fibra	6,7g
Sal	0,02g

	CAJA	
	Unidades por caja	3
	Dimensiones caja (cm) (largo x ancho x alto)	28 x 19 x 19,5
	Peso bruto / neto (kg)	6,3 / 6,0

	PALLET	
	Pisos por pallet	6
	Cajas por piso	20
	Total cajas por pallet	120
	Dimensiones palet (cm)	100x120x140
	Peso bruto / neto (kg)	756 / 720